

# Spec-RAM™

Système de spectrométrie gamma

[www.lablogic.fr](http://www.lablogic.fr)



**LabLogic**

EXPÉRIENCE & EXPERTISE

# Conçu pour l'identification des radionucléides

La solution idéale pour l'analyse spectroscopique d'échantillons à faible activité radionucléidique (vérification des impuretés radionucléidique dans l'échantillon).

Le Spec-RAM™ est un détecteur et un analyseur multicanaux entièrement intégré de haute performance qui contient tout ce qui est nécessaire pour prendre en charge la spectrométrie par scintillation.

Grâce à son fonctionnement simple et intuitif, Spec-RAM™ est la solution idéale pour les radiopharmacies.

## Facile à utiliser

LabLogic a conçu le Spec-RAM™ spécifiquement pour la radiopharmacie, avec une série de caractéristiques visant à garantir que le système soit facile à utiliser, conforme aux réglementations, sûr et fiable.

### Revêtement en cuivre

Pour atténuer le bruit de fond relatif provenant du blindage en plomb et fournir des performances optimales.

### Blindage de plomb

Blindage de plomb modulaire qui peut facilement être assemblé sur place.

## Flexibilité

Le Spec-RAM™ est disponible avec quatre modèles de détecteurs différents. Les différents détecteurs sont interchangeables, ce qui permet d'anticiper l'évolution des besoins à l'avenir. Les modèles de détecteurs sont :

51 x 51 mm NaI(Tl) end-on (par son extrémité)

51 x 51 mm NaI(Tl) géométrie du puits (dimensions du puits : 16,6 mm de diamètre x 39 mm)

76 x 76 mm NaI(Tl) end-on (par son extrémité)

76 x 76 mm NaI(Tl) géométrie du puits (dimensions du puits : 16.6 mm de diamètre x 51 mm)

## Conformité

Comme tous les produits LabLogic, le Spec-RAM™ a été conçu pour dépasser les exigences réglementaires. Grâce à notre logiciel Laura Radiopharma™, le Spec-RAM™ garantit toute conformité réglementaire par le biais d'un accès contrôlé et d'une piste d'audit.



### Piste d'audit

Laura Radiopharma™ dispose d'une piste d'audit complète qui peut, là encore, être configurée pour répondre aux exigences du site et de l'utilisateur. La réponse de l'utilisateur peut être aussi simple que de choisir parmi une liste prédéfinie de raisons d'audit standard ou exiger une réponse unique en fonction de la situation et des règles du site.



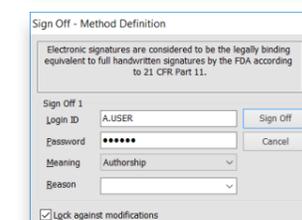
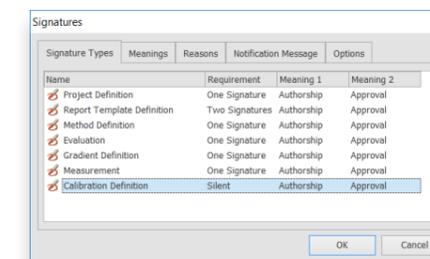
### Niveaux d'accès

Laura Radiopharma™ est doté d'un contrôle d'accès à plusieurs niveaux et le système peut être configuré pour avoir autant de niveaux d'accès que le site l'exige. Les éléments du menu sont alors restreints en fonction du niveau de sécurité de la personne connectée.



### Signatures électroniques

Laura Radiopharma™ prend en charge l'utilisation des signatures électroniques et le système est configurable pour répondre aux exigences des sites en matière de données électroniques.



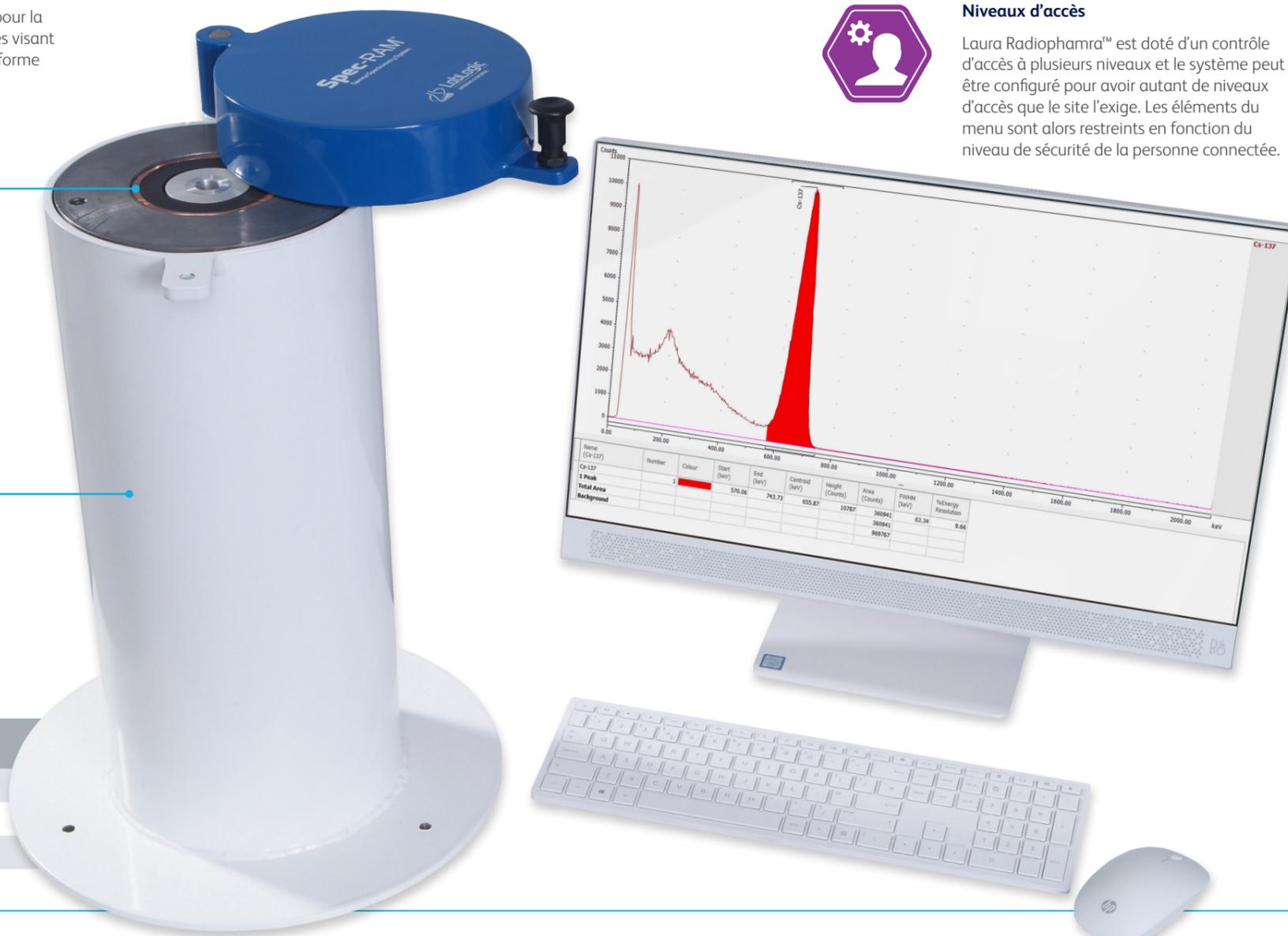
### Intégrité des données

La conformité réglementaire est une caractéristique essentielle de Laura Radiopharma™ conçu pour répondre aux exigences des BPL/BPF, de la MHRA et de la FDA 21 CFR part 212 / 11. Doté d'une piste d'audit configurable, de signatures électroniques, d'un stockage sécurisé des données dans un environnement de base de données et d'une sécurité multi-niveaux, Laura Radiopharma™ est configurable pour répondre aux exigences réglementaires en matière d'intégrité des données.



### Paramètres de sécurité

Laura Radiopharma™ est configurable pour répondre aux exigences de sécurité particulières à votre site. Les noms d'utilisateur et les mots de passe peuvent être contrôlés par rapport aux exigences du site, tout comme les délais d'inactivité et toutes les autres fonctions requises pour un système sécurisé.



### Spécification du blindage du plomb

Poids	138 kg
Épaisseur du plomb	50 mm
Dimensions	521 x Ø 216 mm

### Spécifications générales

Alimentation HT	HV à polarisation positive du MCA; 600 - 800 Vdc
Température d'utilisation	-20 à +65°C
Résolution d'énergie	<7.5% FWHM @662 keV
Gamme énergétique	20 keV - 3 MeV
Stabilité du Gain	<1.0% sur 24 heures à 20°C
MCA	1024/2048 Canaux, sélectionnable
Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche technique	

## Service et Assistance Technique

Les utilisateurs de nos systèmes bénéficient pleinement d'un support technique et d'un service de maintenance « tout compris ».

Toutefois, en cas de difficultés, nous sommes à votre disposition par téléphone ou par e-mail.



## Service de qualification

Notre service de qualification vous permet d'implémenter et de profiter de façon optimale votre investissement dès que possible.

Nous travaillons en partenariat avec vos Services de Qualité et vos Services Techniques ainsi que les utilisateurs afin d'assurer un plan de qualification personnalisé en fonction de vos besoins.

Nos spécialistes en qualification incorporent des années d'expertise dans les applications des principes BPL, ainsi que des connaissances approfondies des produits, conjointement avec les normes en vigueur provenant d'autres industries.

## Formation

LabLogic propose divers cours, programmes et ateliers de formation, permettant l'optimisation de vos instruments et de vos logiciels.

Toute formation est effectuée par nos experts, spécialistes des produits ou du support technique. Ils ont de nombreuses années d'expérience dans l'utilisation et le développement des instruments et des logiciels.

Des certificats peuvent être fournis pour compléter vos dossiers de formation BPL internes.

### LabLogic SA

Bâtiment N, 21 Rue Ferdinand Buisson  
Parc tertiaire Cérès, Lotissement Les Grands Prés  
53810, Changé, France

**E-mail:** [contact@lablogic.fr](mailto:contact@lablogic.fr)

**Tel:** +33 (0)1 64 46 24 00

[www.lablogic.fr](http://www.lablogic.fr)

